

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : সেপ্টেম্বর, ২০১৮

শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট

তারিখ : ১৮ অক্টোবর, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ



শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড SHAHJALAL FERTILIZER COMPANY LIMITED

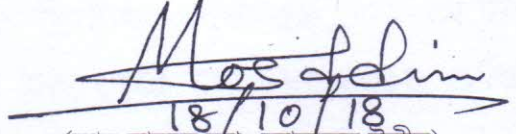
(রাষ্ট্রপতির আদেশ ২৭, ১৯৭২ এর অধীনে গঠিত বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি সরকারী মালিকানাধীন কোম্পানী)
পোস্ট অফিস : এফ, এফ, ফ্যাক্টরী (৩১১৭), উপজেলা : ফেঞ্চুগঞ্জ, জেলা : সিলেট, বাংলাদেশ।

সূত্র নং- ৩৬.০১.০০৬.০৫.২৫-১.০৫০৪.২০১৮/

তারিখঃ ১৮/১০/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ

বিষয় : মাসিক প্রতিবেদন

শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর সেপ্টেম্বর, ২০১৮ মাসের প্রতিবেদন চেয়ারম্যান মহোদয়ের সদয় অবগতির জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।


18/10/18

(আবু সালেহ মোঃ মোসলেহ উদ্দীন)
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ও

কারিগরি বিভাগীয় প্রধান
ব্যবস্থাপনা পরিচালকের পক্ষে।

উপ-মহাব্যবস্থাপক (সমন্বয়),
চেয়ারম্যান শাখা,
বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশন,
বিসিআইসি ভবন,
৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ,
ঢাকা-১০০০।

বিতরণ :

- ১। পরিচালকবৃন্দ(বাণিজ্যিক/অর্থ/উৎপাদন ও গবেষণা/কারিগরি ও প্রকৌশল/পরিকল্পনা ও বাস্তবায়ন),
বিসিআইসি, ঢাকা।
- ২। সচিব, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৩। উর্দ্ধতন মহাব্যবস্থাপকবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/প্রকল্প বাস্তবায়ন/বাণিজ্যিক/ পরিকল্পনা/
গবেষণা ও উৎপাদনশৈলী), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৪। সহঃ সমন্বয় কর্মকর্তা, ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দপ্তর, এসএফসিএল।
- ৫। ব্যবস্থাপনা পরিচালকবৃন্দ, ইউএফএফএল/এএফসিএল/জেএফসিএল/পিইউএফএফ/
সিইউএফএল/টিএসপি কমপ্লেক্স/ডিএপিএফসিএল।
- ৬। প্রধান, সার বিপণন সেল, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৭। মহাব্যবস্থাপক (এমপিআইসি), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৮। বিভাগীয় প্রধানবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/ইআইপি/কারিগরি/বাণিজ্যিক/এইচএসই/হিসাব ও অর্থ/প্রশাসন),
এসএফসিএল।
- ৯। সংশ্লিষ্ট সকল শাখা প্রধান, এসএফসিএল।
- ১০। কারিগরি পাঠাগার, এসএফসিএল।
- ১১। দপ্তর নথি।

A Govt. owned Company of Bangladesh Chemical Industries Corporation Under P.O. 27, 1972

Phone : 09601504110, Email: sfcl2016@gmail.com

P.O. : F.F. Factory (3117), Upazila : Fenchugonj, Dist. : Sylhet, Bangladesh.

ভূমিকা

চলতি ২০১৮-২০১৯ অর্থবছরের সেপ্টেম্বর, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত ৫৪,৬৫১ মে.টন গ্রাণুলার সার উৎপাদন হয়। কারখানার উৎপাদনের শুরু থেকে সেপ্টেম্বর, ২০১৮ পর্যন্ত সর্বমোট ১০,২৫,৬১৮ মে.টন সার উৎপাদন হয়েছে।

অত্র কারখানায় গত ২২/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ ১৫:০০ ঘটিকা হতে সরকারি নির্দেশনায় জালালাবাদ গ্যাস ট্রান্সমিশন এন্ড ডিস্ট্রিবিউশন সিস্টেম লিমিটেড কর্তৃক গ্যাস সরবরাহ প্রত্যাহার করায় কারখানার ইউরিয়া উৎপাদন বন্ধ থাকার পর গত ১২/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ বিকাল ১৫:০০ ঘটিকায় জেজিটিডিএসএল থেকে গ্যাস সরবরাহ পুনরায় চালু করা হয়। দীর্ঘ প্রায় ৩ মাস ২০ দিন বন্ধ থাকার পর গত ১৭/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ ০৪:০০ ঘটিকায় অ্যামোনিয়া উৎপাদন এবং গত ১৮/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ ০৯:১৫ ঘটিকায় ইউরিয়া উৎপাদন চালু করা হয়।

মাসান্তে ইউরিয়া সারের মজুদ ছিল বস্তাবন্দী অবস্থায় ৪,৮২৪.৬০ মে.টন এবং বাক্স গুদামে ২৯,৩০৫.৩০ মে.টন। অর্থাৎ মোট মজুদ ৩৪,১২৯.৯ মে.টন।

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : সেপ্টেম্বর, ২০১৮ খ্রি.

সূচীপত্র

ক্রমিক নং	বিষয়বস্তু	পৃষ্ঠা নম্বর
১.০	উৎপাদন :	
১.১	মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি	০১
১.২	উপযোগ ও মধ্যবর্তী উৎপাদন	০১
২.০	বিক্রয়/ডেলিভারি	০১
২.১	বস্তাবন্দীকরণ	০১
৩.০	মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ	০২
৪.০	কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :	
৪.১	প্রাকৃতিক গ্যাস	০২
৪.২	পাওয়ার প্ল্যান্ট	০২
৪.৩	ব্যাগিং প্ল্যান্ট	০২
৫.০	উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান	০৩
৬.০	উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :	
	ইউরিয়া প্ল্যান্ট	০৩
	ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি	০৪
৭.০	প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট)	০৪
৮.০	রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ	০৫
৯.০	মাসিক বেতন ও ভাতা	০৬
১০.০	জনশক্তির হিসাব	০৬
১১.০	লাভ/ক্ষতি	০৬
১২.০	প্রতি টন সারের প্রতিশনাল উৎপাদন ব্যয়	০৭
১৩.০	হেলথ ও সেফটি সংক্রান্ত প্রতিবেদন	০৮
১৪.০	ট্রেনিং কার্যক্রম	০৯
১৫.০	পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী	১০

সেপ্টেম্বর, ২০১৮

১.০। উৎপাদন

১.১। মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	লক্ষ্যমাত্রা		প্রকৃত উৎপাদন		লক্ষ্যমাত্রা অর্জন(%)	
		মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	৩৯,৫০০	৫,২০,০০০	৪২,৪০২	৫৪,৬৫১	১০৭.৩৪	১০.৫০
অ্যামোনিয়া		--	--	২৪,৭৩৭	৩২,৬৫৬	--	--

১.২। উৎপাদিত উপযোগ :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	প্রকৃত উৎপাদন	
		মাসিক	বার্ষিক
HP Steam (১২০কেজি/সেমি ^২)	মে.টন	১,০৬,৮৭২	১,৫৫,৫৭০
ট্রিটেড ওয়াটার		৫,৪৫,৩৬১	১২,০৬,৭৬৭
ডেমি-ওয়াটার(মেকআপ)		১,৪৬,২০৫	৩,০৫,০৪৫
ডেমি-ওয়াটার(প্রোডাকশন)		১,৭৯,১২২	৩,৩৮,০৬০
বিদ্যুৎ শক্তি (নিজস্ব)	মে.ও.আ.	৯,৫৫৬.৬০	২২,৭৫৯.৬৪
বিদ্যুৎ শক্তি (পিবিএস) ব্যবহারের পরিমাণ (আগস্ট, ২০১৮)		৮,২৫০	১২,৩৭৫

২.০। বিক্রয়/ডেলিভারি :

বিক্রিত দ্রব্যাদি	একক	বিক্রয়ের পরিমাণ	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	২৩,২৮৮.০	৩১,৯১৫.৬০
অ্যামোনিয়া		৯০	২৬৭.০

২.১। বস্তাবন্দীকরণ :

বিবরণ	একক	প্রকৃত ব্যাগিং	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া সার	মে.টন	২৫,৫৩৮.৭	৩১,৫৮৫.৬০

৩.০। মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ :

অ্যামোনিয়া (তরল) মে.টন	ইউরিয়া (বস্তাবন্দী) মে.টন	ইউরিয়া বাল্ক মে.টন	সর্বমোট ইউরিয়া মে.টন
২,৮৯০.০	৪,৮২৪.৬০	২৯,৩০৫.৩০	৩৪,১২৯.৯

৪.০। কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :

৪.১। প্রাকৃতিক গ্যাস :

উপকরণ	মাসিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া উৎপাদনে	
		ডিজাইন	প্রকৃত
প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,৪৪,৩৯,৬০৮.৯৩ স্ট্যান্ডার্ড ঘনমিটার	২২.৫ mcf	২৮.৫৭ mcf

৪.২। পাওয়ার প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার (মে.ও.আ.প্রতি)	
				ডিজাইন	প্রকৃত
বাষ্প	টন	১,০৫,৮৯৩	২,২৯,৬২৪	৫.৮	৪.৮৪

৪.৩। ব্যাগিং প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে. টন ইউরিয়া বস্তাবন্দিকরণ	
				ডিজাইন	প্রকৃত
জুট ব্যাগ	সংখ্যা	০০	০০	২০.০২	০
ডব্লিউ পি পি ব্যাগ		৫,১১,২৯২.০	১,২১,৪৩৮	৬,৩২,৭৩০	২০.০২০৩
সেলাই সুঁই		১৮	২৩	০.০০৪	০.০০০৭
সুতা (কটন-নাইলন)	কেজি	৫০৯.০	৬২৮.৮৫	০.০২	০.০১৯৯৩
পাটের সুতলী		১,০১৭.৬৮	১,২৫৯.৫২	০.০৪	০.০৩৯৮৫
পলিব্যাগ	সংখ্যা	০০	০০	২০.০৩	০

৫.০। উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান :

বিবরণ		গুণগতমান (%)	
		আদর্শ	প্রকৃত
ক) বিশ্লেষণমূলক	নাইট্রোজেন	৪৬.১ (Min.)	৪৬.৩৪
	বাই-ইউরেট	০.৯০ (Max.)	০.৮৬
	আর্দ্রতা	০.৩০ (Max.)	০.২৪
	ফরমালডিহাইড	০.৩৫ (Max.)	০.৩২
খ) সাইজ বিন্যাস : (২-৪ মি.মি.)		৯০ (Min.)	৯৪.৫০

৫.০। উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :

সেপ্টেম্বর মাসের ডাউন-টাইম

ডাউন টাইম রেকর্ড			বন্ধের কারণ
তারিখ			
হুইতে	পর্যন্ত	সময় ঘন্টা	
০১/০৯/২০১৮	৩০/০৯/২০১৮	--	কোন বন্ধ ছিল না।
	মোট	--	

* চলতি ২০১৮-২০১৯ অর্থ বছরের সেপ্টেম্বর-২০১৮ খ্রিস্টাব্দ গ্রাণুলার সার উৎপাদন স্বাভাবিক ছিল।

ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি :

কারণ সমূহ	ডাউন টাইম (ঘন্টা)		ইউরিয়া ঘাটতি (মে.টন) (উৎপাদন ক্ষমতানুযায়ী)	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
যান্ত্রিক	--	--	--	--
ইন্সট্রুমেন্ট	--	১০০.৫	--	৫,৫৪৯
ইলেকট্রিক্যাল	--	--	--	--
পাওয়ার	--	--	--	--
প্রসেস সমস্যা	--	--	--	--
ওভার হোলিং	--	--	--	--
কাঁচামাল সমস্যা	--	১,১৫৫.২৫	--	৫৩,২০২
বিপণন সমস্যা	--	--	--	--
বিবিধ	--	--	--	--
মোট	০০	১,২৫৫.৭৫	০০	৫৮,৭৫১

৭.০। প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) :

দ্রব্য সামগ্রীর নাম		একক	খরচ	মজুদ
			বর্তমান মাস	বর্তমান
i) ISO VG-32	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট	লিটার	১০	১,৩৩৯
ii) ISO VG- 46	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট		২০	৩,৬৯৪
	পাওয়ার প্ল্যান্ট		২০	৪,০৮০

৮.০। রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ :

ক্রঃ নং	দ্রব্য সামগ্রীর নাম		একক	খরচ		কারখানা ভামজুদ বর্তমান
				বর্তমান মাস	বার্ষিক	
ক)	ইউরিয়া ফরমালডিহাইড		মে.টন	১৯১.৯৭	২৪৭.১৮	১,৯৯৮.৬২৫
খ)	মিথাইল ডাই ইথানল অ্যামিন (MDEA)		কেজি	০	৪,৮৩০	Nil
গ)	পলি এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (PAC)			৫,৮৫০	১৫,১৫০	১৬,৬০০
ঘ)	PAM	Anionic		০	২০	১,৫০০
		Cationic		০	২৫	১,০০০
ঙ)	সালফিউরিক এসিড			৯,৯৭১	২৬,১৪০	Nil
চ)	কষ্টিক সোডা (৩০%)			২৯,২৮৭	৭০,৮২৯	৬৯,৭৫০
ছ)	করোসন ইনহিভিটর			২,৬৯৫	৭,৬৯৭	৫,১২০
জ)	স্কেল ইনহিভিটর			৩,৫৯৯	৮,৩১৯	৯২০
ঝ)	লিকুইড ক্লোরিন			৩,৪৬৬	৮,০৫৮	২,৭০০
ঞ)	হাইড্রাজিন			১২০	১৭০	১,৪০০
ট)	থুকোজ			৪,০৮৮	১১,৬৬৩	১৮,৫০০
ঠ)	এন্টিফোমিং এজেন্ট			৫০	৮০	১৭৫
ড)	ট্রাই সোডিয়াম ফসফেট	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট		৭৫	১২৫	২,৭৫০
		ইউটিলিটি প্ল্যান্ট		১০০	৩০০	
		পাওয়ার প্ল্যান্ট	৬৩	২২৫		
ঢ)	অন্যান্য		--	--	--	

৯.০। মাসিক বেতন ও ভাতা (লক্ষ টাকায়) :

ক্রঃ নং	বিবরণ	বেতন	বোনাস	পিএফ	গ্রাটুইটি	অধিকাল ভাতা	ফুড এন্ড কনভেয়েন্স	অন্যান্য	মোট
ক)	কর্মকর্তা	৮৪.৩৯	৮৪.৩৯	০	০	০	৮.৯৬	৪৮.০৪	২২৫.৭৮
খ)	কর্মচারী	২৯.৬১	২৯.৬১	০	০	১৩.২২	০	৪৯.৮৬	১২২.৩০
গ)	শ্রমিক	৩০.৫৩	৩০.৫৩	০	০	৩০.৮৬	০	৯১.৯২	১৮৩.৮৪
	মোট	১৪৪.৫৩	১৪৪.৫৩	০	০	৪৪.০৮	৮.৯৬	১৮৯.৮২	৫৩১.৯২

১০.০। জনশক্তির হিসাব :

ক্রঃ নং	বিবরণ	অনুমোদিত সেট-আপ (২০১৬ ইং সনের)	কারখানায় কর্মরত	পে-রোল	লিয়েন	পিআরএল
ক)	কর্মকর্তা	২৬২	২৩১	১	--	৩
খ)	কর্মচারী	৩৬৭	১৫২	১	--	২
গ)	শ্রমিক	২৩৬	২৬৬	২	--	--
	মোট	৮৬৫	৬৪৯	৪	--	৫

১১.০। লাভ/ক্ষতি (লক্ষ টাকায়) (জুলাই, ২০১৮) :

বিবরণ	বাজেট		প্রকৃত	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
মোট ক্ষতি	(২,৬৯১.৬৯)	(২,৬৯১.৬৯)	(১,৮৭০.৬৫)	(১,৮৭০.৬৫)

২০। প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয় (জুলাই, ২০১৮) :

ক্র.সং.	খরচের বিবরণ	বাজেট	প্রকৃত	
		অর্থবছর: ২০১৮-২০১৯ লক্ষ্যমাত্রা: ৫,২০,০০০	আলোচ্য মাস উৎপাদন: ০০	বার্ষিক উৎপাদন: ০০
		প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)
১।	পরিবর্তনশীল খরচ :			
ক)	প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,৮৭৮.৮৭	--	--
খ)	কেমিক্যালস	১,০০০.০৭	--	--
গ)	মোড়ক দ্রব্যাদি	১,০৪৩.৭৫	--	--
ঘ)	যন্ত্রাংশ	৩৪৬.১৫	--	--
ঙ)	অয়েল এন্ড লুব্রিক্যান্টস	৬৭.৩১	--	--
চ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৩৭৫.০	--	--
ছ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	২৩.০৮	--	--
	মোট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৬,৭৩৪.২৩	--	--
	পণ্যের মজুদ সমন্বয়	--	--	--
	নীট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৬,৭৩৪.২৩	--	--
২।	স্থির ব্যয় :			
ক)	বেতন ও ভাতা	১,৪২১.৭৬	--	--
খ)	অবচয়	৩,৮১২.৯৯	--	--
গ)	যন্ত্রাংশ	২৩০.৭৭	--	--
ঘ)	ওভারহোলিং খরচ	৩৮৪.৬২	--	--
ঙ)	পিবিএস বিদ্যুৎ	০	--	--
চ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৩,৫৪৬.০৪	--	--
ছ)	প্রশাসনিক পরিব্যয়	৭৫০.২১	--	--
জ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	১,৪৩৫.৫১	--	--
ঝ)	গবেষণা ও উন্নয়ন পরিব্যয়	১.৯২	--	--
ঞ)	আর্থিক খরচ (ব্যাংক চার্জ)	২,৩৬০.৩১	--	--
	নীট স্থির ব্যয়	১৩,৯৪৪.১৩	--	--

জুলাই, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ জেজিটিএন্ডডিএসএল কর্তৃক কারখানার গ্যাস সরবরাহ বন্ধ করার কারণে উৎপাদন বন্ধ থাকায় প্রতি টন সারের উৎপাদন ব্যয় নির্ণয় করা সম্ভব হয়নি।

১৩.০। হেলথ ও সেফটি সম্পর্কিত তথ্যাবলী :

ইনসিডেন্ট

হিউম্যান ইনজুরি	:	নাই
সম্পদ ও পরিবেশের ক্ষতি	:	নাই
অগ্নিদুর্ঘটনা	:	নাই
দুর্ঘটনা	:	নাই

ওয়ার্ক পারমিট (০১/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ৩০/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত)

টাইপ অব পারমিট		নাম্বার অব পারমিট
হট ওয়ার্ক	:	১২ (বার) টি
কোল্ড ওয়ার্ক	:	০৯ (নয়) টি
ইলেকট্রিক্যাল আইসোলেশন	:	--

সেফটি ডে :

গত ০১/০৯/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে এসএফসিএল এ 'সেফটি ডে' অনুষ্ঠিত হয়। কারখানার সেফটি সম্পর্কে সবার মাঝে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য বিসিআইসি'র অন্যান্য কারখানার মত এখানেও প্রতিমাসের ১ম কর্ম দিবসে "সেফটি ডে" পালনের সিদ্ধান্ত হয়। তারই ধারাবাহিকতায় আগামী ১ সেপ্টেম্বর'২০১৮ খ্রিস্টাব্দে "সেফটি ডে" উদযাপন উপলক্ষে নিম্নবর্ণিত কর্মসূচী গ্রহণ করা হয়েছে।

- কারখানার ফায়ার এন্ড সেফটি অফিসের সামনে, গ্যারেজ গেইট এর সামনে, ১নং ও ৩নং গেইটের সামনে, ব্যাগিং বিল্ডিং এর সামনে এবং স্কুলের মেইন গেইটের সামনে সেফটি স্লোগান সম্বলিত ব্যানার প্রদর্শন করা হয়।
- কারখানার ১নং গেইট, ৩নং গেইট ও সেন্ট্রাল ওয়ার্কশপ এর সামনে সেফটি স্লোগান সম্বলিত ফেস্টুন প্রদর্শন করা হয়।
- সকাল ০৬.০০ ঘটিকায় এইচএসইটি বিভাগের জনবল ১নং, ৩নং ও ৪নং গেইটে দাড়িয়ে সিফ্ট এবং জেনারেল শিফটের প্রত্যেক কর্মকর্তা, কর্মচারি ও শ্রমিকদের সেফটি ড্রেস ও সেফটি সু পরিধানের ব্যাপারে তদারকি করেন।
- কার্যক্ষেত্রে সেফটি নিয়ম-কানুন মেনে চলার ব্যাপারে শাখা প্রধান সহ সবাইকে নির্দেশনা প্রদান করা হয়।
- বিকাল ১৪.০০ ঘটিকায় ব্যাগিং বিল্ডিং এর সামনে শ্রমিক, কর্মচারী, কর্মকর্তা এবং ব্যাগিং লেবারদের উপস্থিতিতে ফায়ার এক্সটিংগুইসার, ব্রেডিং অপারেটর ও ফায়ার হাইড্রেন্ট ব্যবহারের ব্যাখ্যা করা এবং ট্রেনিং দেওয়া হয়। তাছাড়া ব্লাংকেট দিয়ে আগুন নিভানোর ব্যবহার শিখানো হয়। সবার উপস্থিতিতে বিকাল ১৪.৪৫ ঘটিকায় ব্যাগিং বিল্ডিং এর সামনে এইচএসইটি বিভাগের বিভাগীয় প্রধান "সেফটি ডে" এর উপর মূল্যবান বক্তব্য প্রদান করেন। কারখানা এলাকায় সেফটির প্রয়োজনীয়তার ব্যাপারে সবাই একমত পোষণ করেন।

সর্বশেষে এইচএসইটি বিভাগের বিভাগীয় প্রধান "সেফটি ডে" এর উপর সমাপনী বক্তব্য প্রদান করে সমাপ্ত ঘোষণা করেন।

১৪.০। ট্রেনিং কার্যক্রম :

বিশ্ববিদ্যালয়ের ছাত্র/ছাত্রী ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানের এসএফসিএল এ প্রশিক্ষণ/সেমিনার/পরিদর্শন

ক্র.সং	প্রশিক্ষণের বিষয়	প্রশিক্ষণ প্রদানকারী কর্তৃপক্ষ	ট্রেনিং এর মেয়াদ	অংশগ্রহনকারীর সংখ্যা	প্রশিক্ষনার্থীর পদবী/বিবরণ
১	Industrial Corrosion & Corrosion Control	TICI	০৮/০৯/২০১৮ হতে ১৩/০৯/২০১৮খ্রিঃ	০১ (এক) জন	XEN (M)
২	Installation Maintenance & operation of industrial pumps.	TICI	০৮/০৯/২০১৮ হতে ১৩/০৩/২০১৮খ্রিঃ	০৪ (চার) জন	ST-2
৩	<u>In-plant Training.</u> Sub:- Operational Procedure of Primary and Secondary Reformer of ammonia Plant.	এসএফসিএল-এ স্থানীয় প্রশিক্ষক।	০২/০৯/২০১৮খ্রিঃ	৫০(পঞ্চাশ) জন	এসএফসিএল-এর কর্মকর্তা ও অপারেটর।
৪	<u>In-Plant Training</u> Sub:- Operational Procedure of Cold box of ammonia Plant.	এসএফসিএল-এর স্থানীয় প্রশিক্ষক	০২/০৯/২০১৮খ্রিঃ	৩৬ (ছত্রিশ) জন	এসএফসিএল-এর কর্মকর্তা ও অপারেটর।
৫	<u>In-Plant Training</u> Sub:- Operational Procedure of CO ₂ removal Section.	এসএফসিএল এর প্রশিক্ষক	০৯/০৯/২০১৮খ্রিঃ	২৭(সাতাশ) জন	এসএফসিএল-এর কর্মকর্তা ও অপারেটর।
৬	বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ আগমন।	এইচএসইটি ট্রেনিং শাখা	১৫/০৯/২০১৮খ্রিঃ	৪০ (চল্লিশ) জন	শাহজালাল বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিশ্ববিদ্যালয়ের রসায়ন বিভাগের ৪র্থ বিভাগের ৪০ (চল্লিশ) জন ছাত্র/ছাত্রী বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ আসেন।
৭	<u>In-Plant Training</u> Sub:- MP Steam Receiving & Line up Procedure	এসএফসিএল-এর স্থানীয় প্রশিক্ষক	১৬/০৯/২০১৮খ্রিঃ	২৫ (পঁচিশ) জন	এসএফসিএল-এর কর্মকর্তা ও অপারেটর।

১৫.০। পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

- ক) কারখানার Process- এ সৃষ্ট তরল বর্জ্য ETP তে পরিশোধনের পর পাইপ লাইনের মাধ্যমে কুশিয়ারা নদী সংলগ্ন লেগুনে ফেলা হয়। ব্যবহৃত তরল ও গ্যাসীয় বর্জ্য বিশ্লেষণের ফলাফল ডিজাইন মানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ। এ সংক্রান্ত মাসিক রিপোর্ট প্রধান কার্যালয়ের আরপিডি এ প্রেরণ করা হয়।
- খ) প্রতিদিন Effluent ও Air Analysis করা হয়। প্রতি মাসের ইফ্লুয়েন্ট ওয়াটার ও এয়ার এনালাইসিস এর রিপোর্ট প্রতি তিন মাস অন্তর সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তরে জমা দেয়া হয়।
- গ) পরিবেশ ছাড়পত্র গত ০১/০৯/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তর থেকে সংগ্রহ করা হয়েছিল। আগামীতে পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের ফি জমা দেয়া হয়েছে এবং ছাড়পত্র গ্রহণের প্রচেষ্টা অব্যাহত আছে।

----- সমাপ্ত -----